



KARTA TECHNICZNA

Fibrofor[®] High Grade



Opis produktu

High Grade jest włóknem wysokiej jakości, uszlachetnionym, wiązkowym i fibrylowanym. Specjalna chropowata powierzchnia zapewnia skuteczne zakotwienie włókien w betonie oraz powoduje szybkie, trójwymiarowe rozprowadzenie włókien w betonie podczas procesu mieszania. Podwyższone parametry techniczne uzyskanego betonu mogą być wykorzystywane do wykonywania obliczeń statycznych konstrukcji.

Włókna High Grade służą jako zbrojenie rozproszone, podwyższają wytrzymałość betonu na uderzenia, znajdują zastosowanie w statyce.

Włókna High Grade zapobiegają osiadaniu świeżej mieszanki betonowej.

Włókna High Grade podnoszą odporność konstrukcji betonowej narażonej na działanie wód agresywnych.

Zastosowanie

Włókna High Grade znajdują zastosowanie w prefabrykacji, do produkcji betonu pompowanego natryskowego, w budownictwie mostowym, do wykonywania płyt fundamentowych, posadzek przemysłowych, ścian betonowych, do naprawy powierzchni betonowych, do wykonywania pali i ścian szczelinowych, specjalnych posadowień i innych szczególnych zastosowań w budownictwie.

Obliczenia oparte na Eurokodzie 2 oraz Wytycznych dla Fibrobetonów udowadniają uzyskanie odpowiedniej wytrzymałości w posadzkach betonowych, nawierzchniach betonowych, fundamentach, ścianach betonowych oraz innych specjalnych konstrukcjach betonowych przy całkowitym bądź częściowym wyeliminowaniu zbrojenia stalowego.

Dozowanie

Ilość włókien High Grade dodawanych do betonu jako zbrojenie rozproszone wynosi 1 kg/m^3 mieszanki betonowej. Do betonu natryskowego zaleca się dozowanie włókien w ilości od $1,5$ do 6 kg na 1 m^3 masy natryskowej.

Włókna High Grade są dostępne w standardowych długościach 19 mm (typ 190) oraz 38 mm (typ 380).

KARTA TECHNICZNA

11/2020

Właściwości fizyczne

Materiał	czysty, uszlachetniony poliolefin
Postać	włókno skręcone, fibrylowane
Gęstość	0,91
Długości	standardowe, dokładność +/- 5%
Kolor	beż
Odporność na kwasy/zasady	obojętny
Siła zrywająca	≈ 400 N/mm ²
Moduł sprężystości	≈ 4900 N/mm ²
Temperatura mięknienia	≈ 150° C
Grubość folii	≈ 80 μm

Mieszanie

Dodanie w betoniarni włókien High Grade do suchej mieszanki nie wymaga wydłużonego czasu mieszania. Przyjęte czasy mieszania stosowanych receptur betonu mogą pozostać bez zmiany. W przypadku specjalnych mieszanek dla specyficznych produktów może okazać się koniecznym zastosowanie dłuższego czasu mieszania.

Włókna High Grade można dodawać również bezpośrednio do betoniarki samochodowej. W takim przypadku obowiązuje zasada: na każdy 1 m³ betonu 1 minuta mieszania przy najwyższych obrotach bębna mieszalnika. Minimalny czas mieszania 3 minuty.

Włókna High Grade mogą być przetwarzane ze wszystkimi powszechnie stosowanymi domieszkami do betonu.

Uwaga: dodanie włókien High Grade może zmniejszyć płynność mieszanki betonowej! Pożądaną konsystencję można uzyskać poprzez dodanie domieszek upłynniających do betonu! Nie wolno uzupełniać mieszanki dodatkową ilością wody!

Opakowanie

Torby	1 kg
Kartony	12 toreb po 1 kg
Paleta	300 kg

Gwarancja

Włókna High Grade spełniają wszystkie określone normy EN 14889/2 i gwarantują przy tym niezmiennie wysoką jakość.

Contec Fiber AG nie ma kontroli nad wytwarzaniem produktów z zastosowaniem włókien High Grade i dlatego nie może przyjąć na siebie żadnej odpowiedzialności za jakość produktu końcowego.

Partner w Polsce

CHEM TECH
ul. Warszawska 33D
05-082 Blizne Łaszczyńskiego
Tel/Fax: +48 22 767 61 44
Kom: +48 508 164 541
chemtech@chem-tech.pl
www.chem-tech.pl

Contec Fiber AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems
Szwajcaria
T +41 81 632 61 61
info@contecfiber.com
www.contecfiber.com

