



ELEKTRONIKFACHMARKT | KAISERSLAUTERN

HIGH GRADE – HOCHLEISTUNGSFASER

Die Fibrillierung und die besondere Oberflächenstruktur der High Grade Faser garantieren eine schnelle und gleichmäßige Verteilung und Durchmischung im Beton sowie eine wirkungsvolle Verankerung in der Betonmatrix.

Beim Einsatz der Fasern im Beton werden Betoneigenschaften wie Biegezugfestigkeit erhöht und Schwindverhalten reduziert. So lässt sich die Stahlbewehrung in Industrieböden reduzieren bzw. substituieren sowie Stahlfasern durch die Kunststofffasern gänzlich ersetzen.

Die Vorteile des erhöhten Verschleißwiderstandes tragen den hohen Anforderungen im Industriebodenbau Rechnung.

VORTEILE

- Verbesserung von: Druckfestigkeit, Biegezugfestigkeit, Frühschwind- und Schwindverhalten, Wassereindringvermögen, Bruchzähigkeit, Brandverhalten, Abriebfestigkeit
- Stahlbewehrung kann ersetzt bzw. reduziert werden
- Stahlfasern können ersetzt werden
- Fugenarme Flächen möglich
- Müheloses Bearbeiten der Betonoberfläche
- Faser ist resistent gegen alle bekannten Additive
- Jede Art von Beschichtung und Oberflächenbearbeitung möglich
- Ökologisch unbedenklich
- Kostenlose statische Bemessung

Die High Grade Faser wird seit mehreren Jahren weltweit und auch in Deutschland erfolgreich eingesetzt.

OBJEKTDDETAILS

PRODUKT: High Grade Faser
 STANDORT: Kaiserslautern / D
 PROJEKT: Elektronikfachmarkt
 NUTZUNG: Rohbetonsohle
 FLÄCHE: 2.450 m²
 BAUJAHR: 2013
 AUSFÜHRUNG: Auf Anfrage

KONTAKT

FABRINO
 Produktionsgesellschaft mbH & Co. KG
 Augsburg Str. 23 | 87700 Memmingen
 TEL 08331 92506-0 | FAX 08331 92506-36
 info@fabrino.eu | www.fabrino.eu

FABRINO