

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Fibrofor® HIGH GRADE

Informacja podstawowa

Należy przestrzegać podstawowych normowych zasad dotyczących wykonania betonu.

Receptura betonu

Krzywa przesiewu, zawartość cementu, ilość dodawanej wody, wskaźnik w/c oraz dozowanie domieszek do betonu mogą zostać utrzymane bez zmian. Zazwyczaj po dodaniu włókna do mieszanki betonowej następuje redukcja konsystencji w funkcji wartości stosunku wodno-cementowego w/c. W celu uzyskania pożądanej konsystencji należy dodać plastifikator. Włókna zachowują się neutralnie w stosunku do domieszek do betonu i są odporne na działanie alkaliów. Recepturę betonu należy przygotować zgodnie z obowiązującymi w danym kraju normami.

Dozowanie / Typ włókna

Ilość dodawanych włókien wynosi 1kg/m^3 mieszanki betonowej. Długość i typ włókna ustala się w zależności od celu zastosowania. Włókna High Grade 190 należy stosować w przypadku betonu pompowego oraz w kombinacji z tradycyjnym zbrojeniem siatką stalową. Włókna High Grade 380 zalecane są w pozostałych przypadkach. Zmiany ilości dodawanych włókien mogą wynikać z obliczeń statycznych i wymiarowania konstrukcji.

Dodawanie włókien w betoniarni

Włókna można dodawać do mieszalnika bezpośrednio lub za pomocą urządzenia dozującego, przy czym włókna należy dodawać razem z mieszaniną piaskowo żwirową. Worki niesą rozpuszczalne i nie mogą być wrzucane do mieszanki betonowej.

Istnieje również możliwość mieszania włókien w betoniarnie samochodowej. W tym przypadku nie można wrzucać worka z włóknami. Należy rozerwać worek, wrzucić włókna do bębna mieszarki i wprowadzić go w maksymalne obroty.

Czas mieszania

Czas mieszania w **betoniarni** może zostać zachowany, pomimo dodania włókien. W przypadku specjalnych mieszanek betonowych może okazać się koniecznym zastosowanie dłuższego czasu mieszania.

Przed opróżnieniem **betoniarki samochodowej** na budowie, jej zawartość musi zostać przemieszana dodatkowo przez okres od 1 do 2 minut przy najwyższych obrotach bębna mieszalnika.

Dla mieszanki w betoniarnie samochodowej: 1 minuta mieszania na maksymalnych obrotach mieszalnika dla 1 m^3 mieszanki betonowej (np. 6m^3 = wymagany czas mieszania na maksymalnych obrotach mieszalnika 6 minut).

Dodanie włókna może spowodować redukcję płynności mieszanki betonowej. Wymaganą klasę konsystencji mieszanki betonowej wartości stosunku wodno-cementowego W/C można uzyskać przez dodanie plastifikatora.



Przed układaniem masy betonowej

- Wizualna kontrola rozprowadzenia włókien w betonie
- Kontrola wymaganej konsystencji (płynności) układanego betonu

Układanie masy

- Przestrzeganie normowych wytycznych dotyczących układania masy betonowej

Możliwa obróbka powierzchni

- Wyrównanie przy pomocy łąty lub urządzenia mechanicznego
- Ręczne zacieranie powierzchni
- Maszynowe wygładzanie powierzchni (zacieraczka mechaniczna)
- Maszynowe posypywanie powierzchni piaskiem kwarcowym
- Przetarcie powierzchni szczotką
- Nanoszenie powłok i impregnacja

Wskazówki dotyczące obróbki powierzchni

- **Wyrównanie:** nie wymaga żadnych szczególnych działań.
- **Zacieranie:** należy rozpocząć we właściwym czasie, ponieważ fibrobeton wykazuje podwyższoną wczesną wytrzymałość na rozciąganie (w zależności od jakości betonu i temperatury otoczenia).
- **Maszynowe wygładzanie powierzchni (zacieraczka mechaniczna):** należy rozpocząć we właściwym czasie, ponieważ fibrobeton wykazuje podwyższoną wczesną wytrzymałość na rozciąganie (w zależności od jakości betonu i temperatury otoczenia).
- **Maszynowe posypywanie powierzchni piaskiem kwarcowym:** powinno się rozpocząć we właściwym czasie, ponieważ fibrobeton wykazuje podwyższoną wczesną wytrzymałość na rozciąganie (w zależności od jakości betonu i temperatury otoczenia).
- **Przetarcie powierzchni szczotką:** powinno się rozpocząć we właściwym czasie na powierzchni świeżego betonu przy zastosowaniu szczotek z tworzywa sztucznego.
- **Nanoszenie powłok i impregnacja:** przygotowanie powierzchni stwardniałego betonu za pomocą piaskowania lub śrutowania; naniesienie warstwy podkładowej i warstwy nawierzchniowej wykonuje się zgodnie z wytycznymi zastosowanego systemu.
- **Wykonanie nacięć szczelinowych:** najpóźniej w czasie od 24 do 30 godzin po wykonaniu powierzchni posadzki należy przystąpić do wykonania w niej przeciwskurczowych nacięć szczelinowych.

Okres rozdeskowania

Zgodnie z EN 206-1. Fibrobetony wykazują podwyższoną wczesną wytrzymałość na rozciąganie i w związku z tym moment rozdeskowania może zostać przyspieszony, ale pod warunkiem osiągnięcia przez beton minimalnej wytrzymałości na ściskanie.

Pielęgnacja betonu

Musi następować, zgodnie z zaleceniami normowymi, natychmiast po zakończeniu obróbki powierzchni!

Zaleca się zastosowanie środków zabezpieczających świeży beton przed wysychaniem.

Partner w Polsce

CHEM TECH
ul. Chrzanowska 7
PL-05-825 Grodzisk Mazowiecki
ul. Warszawska 33D
05-082 Blizne Łaszczyńskiego
Tel/fax +48 22 767 61 44
Kom +48 508 164 541
chemtech@chem-tech.pl
www.chem-tech.pl

Brugg Contec AG
Gübsenstrasse 80
CH-9015 St. Gallen
Tel. +41 71 466 12 12
Fax +41 71 466 12 10
info@bruggcontec.com
www.bruggcontec.com